



南京时恒电子科技有限公司

Nanjing Shiheng Electronics Co.,Ltd.

规格承认书

APPROVAL SHEET

客户名称 CUSTOMER :

MF72 功率型 NTC 热敏电阻器

产品名称 PART NAME :

MF72 Power NTC Thermistor

产品规格 PART NUMBER :

MF72 2.5D11

产品编号 PRODUCTCODE:

版次 REV.NO:

日期 DATE:

确认

CONFIRM

客户 CLIENT		供货商/制造商 MANUFACTOR	
品保部 Quality Dep.		规格书制作 Design	吴仪
制造部 Production Dep.		业务部审核 Checked by sales	
工程部 Engineering Dep.		技术部审核 Checked by R&D	程鹏
		品质部审核 Checked by QA	李少媛

南京时恒电子科技有限公司

NANJING SHIHENG ELECTRONICS CO., LTD.

地址: 南京市江宁区湖熟镇金阳路 18 号邮编 Postcode: 211121

Address: No.18 Jinyang Road Hushu Town Jiangning District Nanjing China

TEL: 025-52121868

Http: //www.shiheng.com.cn

E-MAIL:sales@shiheng.com.cn





变更记录表

REVISED RECORD SHEET

版次 REV. NO	变更日期 REV.DATE	变更内容 CHANGE CONTENT	申请人 APPLICANT	批准人 APPROVED
A0	2015/10/11	版本制定。 Version formulation	鞠晓丽	李少媛
B0	2022/4/1	更新规格书版本格式，增加版次管控，细化规格纸。 Update for version form of datasheet,add to management and control for number of edition,refine to PN and draw.	王月婷	李少媛

1、产品型号说明 Product model specification


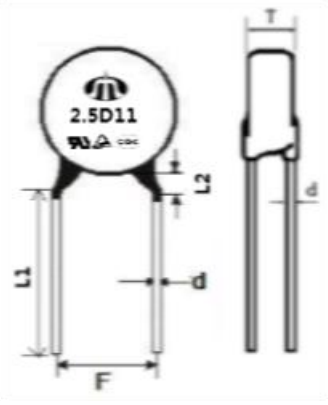
 MF72 2.5 **D** 11
 ① ② ③ ④

- ①  : 时恒品牌
- ② MF72: 功率型 NTC 热敏电阻
- ③ 2.5:25℃的零功率电阻值 2.5 Ω
- ④ 11: 本体直径 D11

2、电气性能 Electrical Characteristics

No.	项目 Item	符号 Symbol	测试条件 Test conditions	单位 Unit	性能要求 Requirements
2.1	25℃的零功率电阻值 Zero Power Resistance at 25℃	R_{25c}	$T_a=25\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ (测试功率 $\leq 0.1\text{mW}$ 空气中测试) Test Power $\leq 0.1\text{mW}$, in air)	K Ω	$2.5\ \Omega \pm 20\%$
2.2	B 值 B-value	$B_{25/50}$	$B = [(T_a \times T_b) / (T_b - T_a)] \times \ln(R_a / R_b)$ $T_a=25\pm 0.01^{\circ}\text{C}$ $T_b=50^{\circ}\text{C} \pm 0.01^{\circ}\text{C}$	K	$2600 \pm 10\%$
2.3	最大稳态电流 Max steady current	I max	/	A	4.5
2.4	最大允许容值 Max allowable capacity value	C_T	240Vac	μ F	470
2.5	耗散系数 Thermal dissipation Coefficient	δ	静止空气中 In still air	mW/℃	≥ 13
2.6	时间常数 Thermal time constant	τ	静止空气中 In still air	sec	≤ 43
2.7	耐电压 withstand voltage		700V/AC 1min	/	无击穿或飞弧 No breakthrough and flash over
2.8	绝缘电阻 Insulation resistance	/	500V/DC 1min	M Ω	≥ 500
2.9	工作温度范围 Operating temperature range	/	/	℃	-40 ~ 140
2.10	最大额定功率 Maximum rated power	Pmax	/	W	3
2.11	阻温特性 R&T-table	/	/	/	见附图 1 see attachment1
2.12	伏安曲线 curve of voltage and current	/	/	/	见附图 2 see attachment2

3、产品图纸 Product drawing

 产品图纸 Product drawing		客户 确认 Customer confirm	客户名称 Customer:			
			确认 Confirm		日期 DATE	
产品型号 MODEL NO.	MF72 2.5D11		审核 Approve:		日期 DATE	
尺寸 Dimensions: <div style="text-align: right;">(Unit: mm)</div> 						
Dmax	L1	L2 ±1	F±0.5	T max	d±0.05	
Max12.0	3.5±0.5	3.5	7.5	5.5	0.8	
技术要求 Technical requirements: <ol style="list-style-type: none"> 1) 零功率阻值: R25: $2.5\Omega \pm 20\%$ (Zero Power Resistance: R25: $2.5\Omega \pm 20\%$); 2) B25/50 数值: $2600K \pm 10\%$ (B-value: B25/50: $2600K \pm 10\%$); 3) 线材: 镀锡铜包钢线 (Tinned copper clad steel wire); 4) 封装: 黑色酚醛树脂 (Black phenolic resin); 5) 符合 RoHS 环保要求 (Meet environmental protection requirements: RoHS)。 						
更新履历 Revised record sheet						
版本 REV. NO	更新时间 REV. DATE	更新内容 Change content		申请人 Applicant	批准人 Approved	
A0	2015. 4. 10	版本制定。 Version formulation		王月婷	李少媛	
B0	2022. 4. 1	更新规格书版本格式, 增加版次管控 Update for version form of datasheet, add to management and control for number of edition		王月婷	李少媛	

4、可靠性 Reliability

No.	项目 Item	试验标准	试验条件及方法 Test conditions and methods	性能要求 Requirements
4.1	引出端强度 Terminal strength	IEC60068-2-21	线径 lead diameter(mm) 拉力 (N) <u>Pull strength(N)</u> $0.5 < d \leq 0.8$ 10 $0.8 < d \leq 1.25$ 20 时间: 10 ± 1 秒 time: 10 ± 1 sec	无可见性损伤 No obvious damage $R_{25} \Delta R/R \leq \pm 25\%$
4.2	可焊性 Solderability	IEC60068-2-20	温度 $245 \pm 5^\circ\text{C}$ 时间 2-3 秒 temperature : $245 \pm 5^\circ\text{C}$ for 2-3sec	着锡面积 $\geq 95\%$ Coverage area $\geq 95\%$.
4.3	耐焊接热 Withstand weiling temp	IEC60068-2-20	锡锅温度: $260 \pm 5^\circ\text{C}$, 浸入深度距电阻体 6mm, 时间 10 ± 1 秒 Temperature of tin pot: $260 \pm 5^\circ\text{C}$, insert depth from body of resistance 6mm, time 10 ± 1 seconds	$R_{25} \Delta R/R \leq \pm 25\%$
4.4	稳态湿热 Steady humidity and heat	IEC60068-2-78	温度: $40^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$, 湿度: $93 \pm 2\%$, 时间: 1000 小时 Temp: $40^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$, humidity: $93 \pm 2\%$, Time : 1000hrs	$R_{25} \Delta R/R \leq \pm 25\%$
4.5	温度快速变化 Rapid changes in temperature	IEC60068-2-14	$-40^\circ\text{C} 30\text{min} \rightarrow 25^\circ\text{C} 5\text{min} \rightarrow 140^\circ\text{C} 30\text{min} \rightarrow 25^\circ\text{C} 5\text{min}$, 5cycles	$R_{25} \Delta R/R \leq \pm 25\%$
4.6	高温储存 High temperature storage	IEC60068-2-2	温度: $140^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ 时间: 1000 小时 Temp : $140^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$, Time : 1000hrs	$R_{25} \Delta R/R \leq \pm 25\%$
4.7	最大稳态电流 耐久性 durability for max steady current	IEC60539-1	在室温下热敏电阻器持续施加最大稳态电 $1000 \pm 24\text{h}$ Impose sustained max steady current upon the thermistor at ambient temperature.	$R_{25} \Delta R/R \leq \pm 25\%$
4.8	最大电容量 Max capacity valume	IEC60539-1	施加最大允许电容量, 间歇地闭合 50ms、 断开 5 倍的热时间常数为一个循环, 对热 敏电阻器施加 1000 次循环。Impose 1000 cycles to the thermistor. take Max capacity value, intermittent switch 50ms, cut 5times thermal time constant as one cycle.	$R_{25} \Delta R/R \leq \pm 25\%$

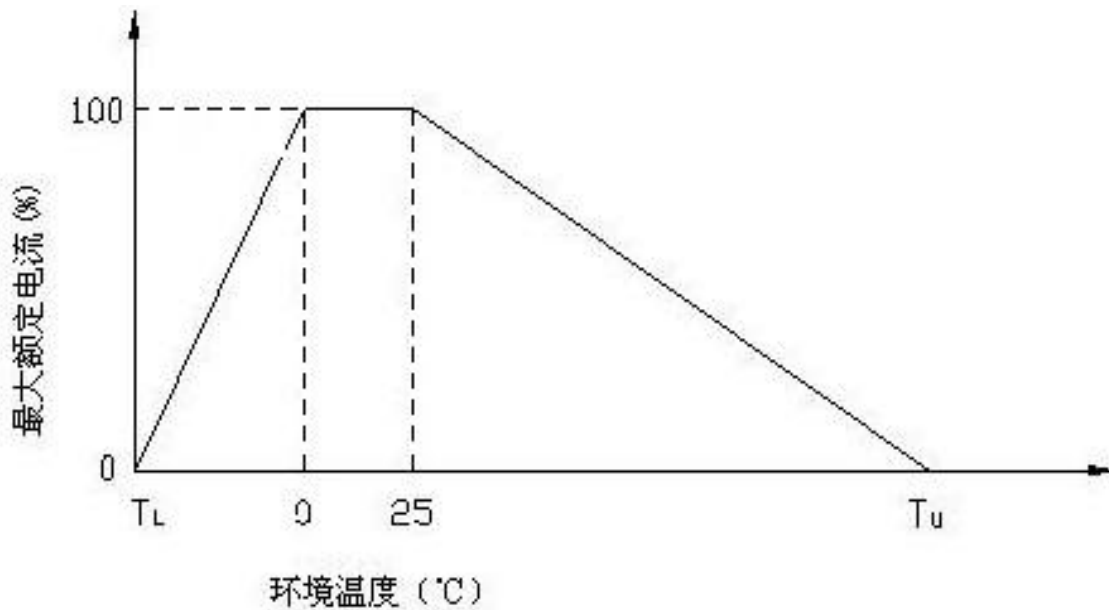
▲注: 1) 稳态湿热及温度快速变化试验结束后, 样品需在常温环境下静置 2 小时后再做性能测试;

▲Note: 1) After the test of steady-state humid heat and rapid temperature change, the sample should be kept for 2 hours at room temperature before performance test ;

2) 高温存储结束后, 需随测试环境自然恢复至常温, 再取出做性能测试。

2) After the test of high-temperature storage is complete, and then take it out for performance test when the test environment naturally regain to normal temperature.

5、降电流曲线



备注: T_L =最低温度 (°C)
 T_u =最高温度 (°C)

6、产品包装 Product packaging

6.1 包装方式 Packing Type

散装方式 Bulk Type 编带方式 Reel Type 托盘包装方式 pallet

6.2 包装规格 Packing specification

No.	包装规格 Packing specification	包装材料、尺寸 Packing material, size	产品数量 Quantity
1	包装袋 Packing bag	自封口袋(self sealing bag) W×H=11mm×12mm	
2	编带包装盒 reel packing box	包装盒 packing box W×G×H=335mm×240mm×50mm	

7、安装&使用注意事项 Installation & Use precautions

7.1 本产品的用途：抑制浪涌电流；

purpose of product:current limitation;

7.2 烙铁焊接时，焊接处距包封头部距离至少 2mm，焊接温度应低于 360℃，焊接时间<3ses；

When welded by soldering iron,weld spot should be 2mm at least from head,weld temperature should be under 360℃,time<3ses

7.3 储存温度：-10℃ ~ 40℃；储存湿度：≤75% RH；

storage temp:-10℃ ~ 40℃；storage humidity:≤75% RH



7.4 避免存放在具有腐蚀性气体及光照的环境下；

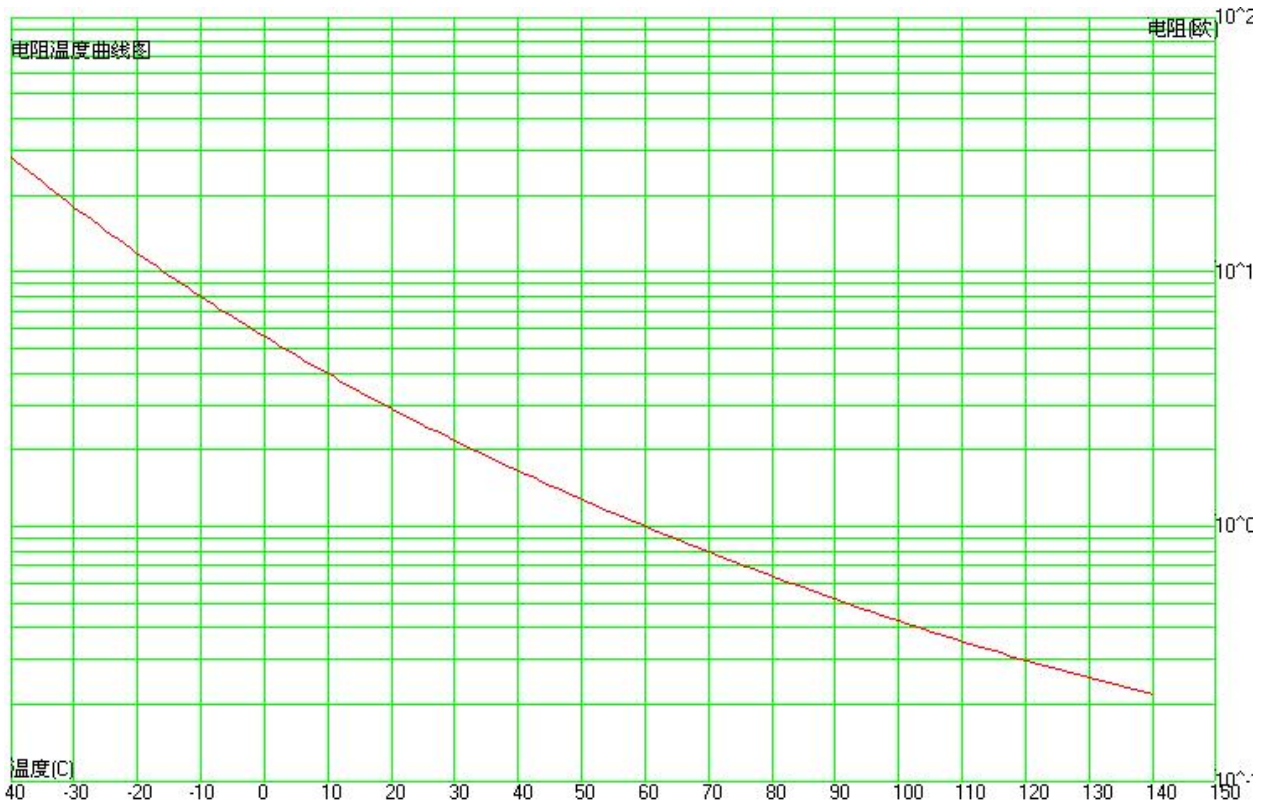
To avoid of leaving with such environment as corrosive gases and illumination

7.5 包装打开后需重新密封保存，贮存期 1 年，超过贮存期，可按本标准规定的项目重新检验，如符合要求仍可使用；

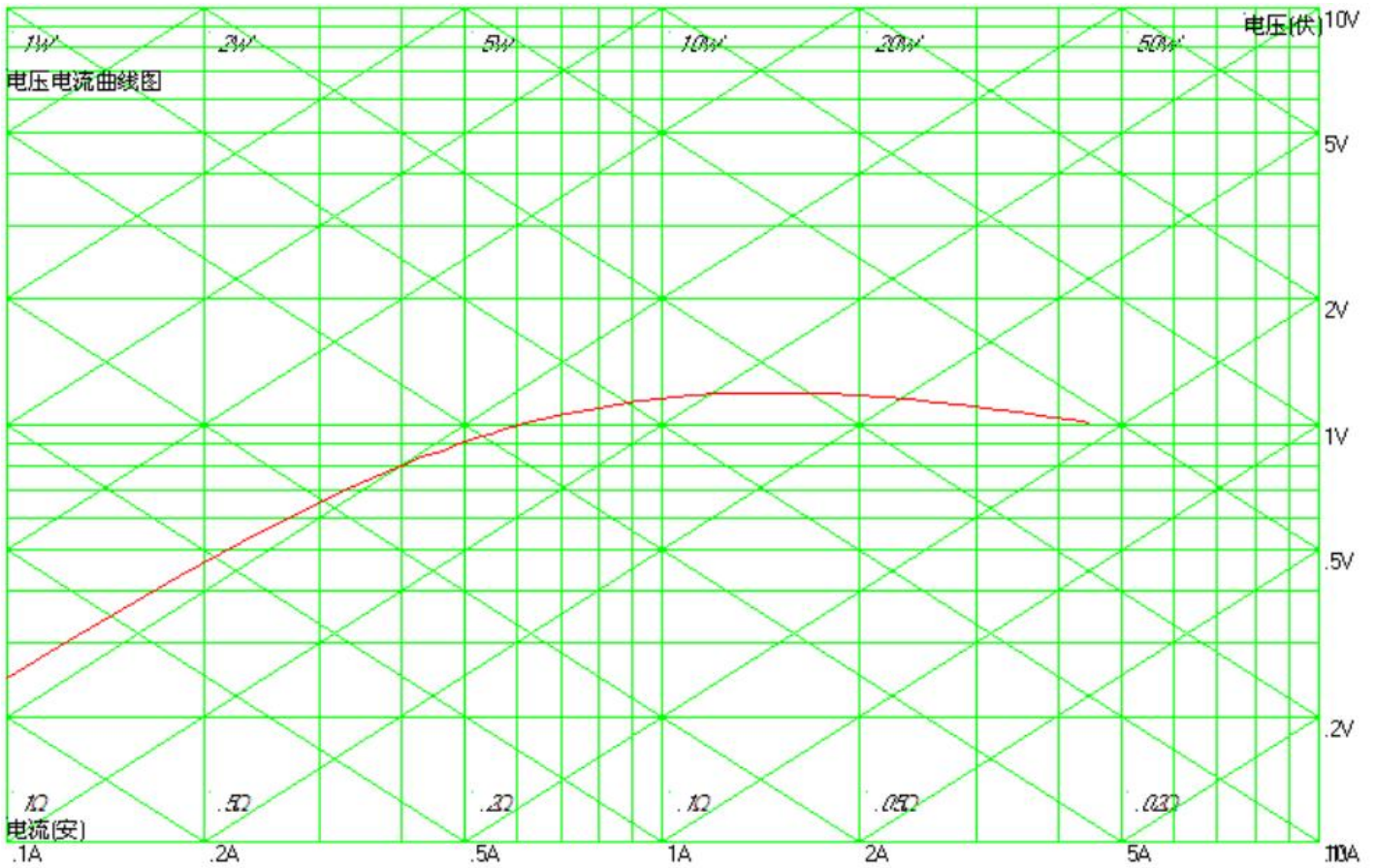
The packing need to be resealed since opened,storage period 1 year.once valid,it should be retest according to regulated of criterion and can be still used if meet the requirement.

8、产品认证 Product certification

No.	项目 Projects	产品认证 Product certification
8.1	质量管理体系认证 Quality Management System Certification	ISO9001:2015
		IATF16949: 2016
8.2	环境管理体系认证 Environmental Management System Certification	ISO14001:2015
8.3	环保检测报告 Environmental test report	RoHS 2.0
8.4	CQC 认证 CQC certificate	
8.5	TUV 认证 TUV certificate	R50245892
8.6	江苏省高新技术产品认证 High-tech product certificate in Jiangsu Province	



附：图 1



附：图 2